

DST-4000 酸纯化系统

Savillex 数据表

DST-4000 酸纯化系统

Savillex DST-4000 酸净化系统用于通过亚沸蒸馏过程净化痕量金属分析中使用的酸。DST-4000 是一种全自动、高产量的装置，使用简单，可在通风橱中无人值守时安全运作。它可以一次净化多达 4 升的酸，将痕量金属级（1 ppb）转化为高纯度（10 ppt）级，并为痕量金属实验室节约显著的成本。DST-4000 可用于净化 HNO_3 、 HCl 和 HF ，在约 12 小时内生产 1 升高纯度酸。对于用量较低的实验室，也可以使用较小的版本（DST-1000）。

设计特点

DST-4000 的特点在于它的 PFA 储罐/冷凝容器，其下部（储罐）部分由电加热罩包围。所有接触液体部件均为高纯度 PFA。待净化的酸通过一个便于操作的前填充管添加到容器中，前填充管从底部填充容器。储液罐中的液位由填充管上的液位计显示。通过带有数字显示器的可变温度控制器向加热罩供电。蒸馏温度可由用户在 40°C (104°F) 和 90°C (194°F) 之间调节。当储罐中的酸被加热时，会产生高纯度的酸蒸气。酸蒸汽在容器上部（冷凝器）的壁上冷凝，并收集在一个通道中，该通道排入（2 个）2000 mL Purillex™ PFA 收集瓶。冷凝器的圆顶形状使空气有效的冷却和酸蒸汽冷凝。不需要水冷却，这大大简化了安装设备并减少了浪费。当酸被蒸馏时，容器中的通风组件和收集瓶封盖中的通风孔允许空气进入容器，而在填充时，空气也能排出。所有通风口均安装有 PTFE 膜，以防止空气污染物进入系统。在蒸馏过程中，均压管保持整个系统的压力均匀，以防止加压。

高纯度酸的生产速率取决于所使用的温度设置。温度设置为 90°C (194°F) 时高纯酸的生产率约为 85 mL/hr。温度设置仅影响生产速率，而不影响酸的纯度。加热元件可产生酸的最高温度远低于酸的沸点，因此不存在污染物随馏出物带出的可能性。加热元件中的低最高温度和集成热熔断路器也在蒸馏过程中提供了高度的安全性。DST-4000 具有自动关闭的酸液位传感器，当蒸馏完成时，该传感器可关闭加热器，以实现真正的自动操作。如果急需高纯度酸，也可以随时停止该进程。冷却后，将残留的酸排废弃。

DST-4000 安装极其简单，占地面积仅为 50 cm x 30 cm，高度为 55 cm。DST-4000 可安装在最小的通风橱中。控制器通过一根 3 米长的电线连接，放置在通风橱外。

系统组件

DST-4000 酸净化系统配有控制器，
(2 个) 2000 mL Purillex PFA 收集瓶和一个瓶支架。

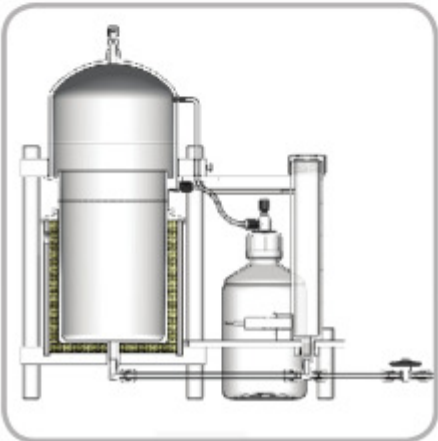
规格

规格	详情
电源（仅三线接地）	120 or 230 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
供电	155W 电阻加热器
电源线长	3 m (9.8 ft) DST-4000 单元至控制单元 2 m (6.6 ft) 控制单元至排出口
尺寸（占地面积）	长: 50.0 cm (19.7 in) 宽: 30.0 cm (11.8 in) 高: 55.0 cm (21.7 in)
运输重量	12 kg (26.5 lbs)
容量	4000ml
DST-4000 可净化的酸	HNO ₃ 、HCl 和 HF
证书	CE certified 和 RoHS compliant



订购须知

描述	货号
DST-4000 120 VAC	525-4000-120
DST-4000 230 VAC	525-4000-230
DST-4000 230 VAC (UK 3-pin fused plug)	525-4000-230UK



可选部件

聚丙烯溢流盘, 18" x 26" x 1"	730-4525
------------------------	----------